

Технологии достижений



Передовые технологии в зерноочистке

Сепаратор зерноочистительный ИНТЕХ К150

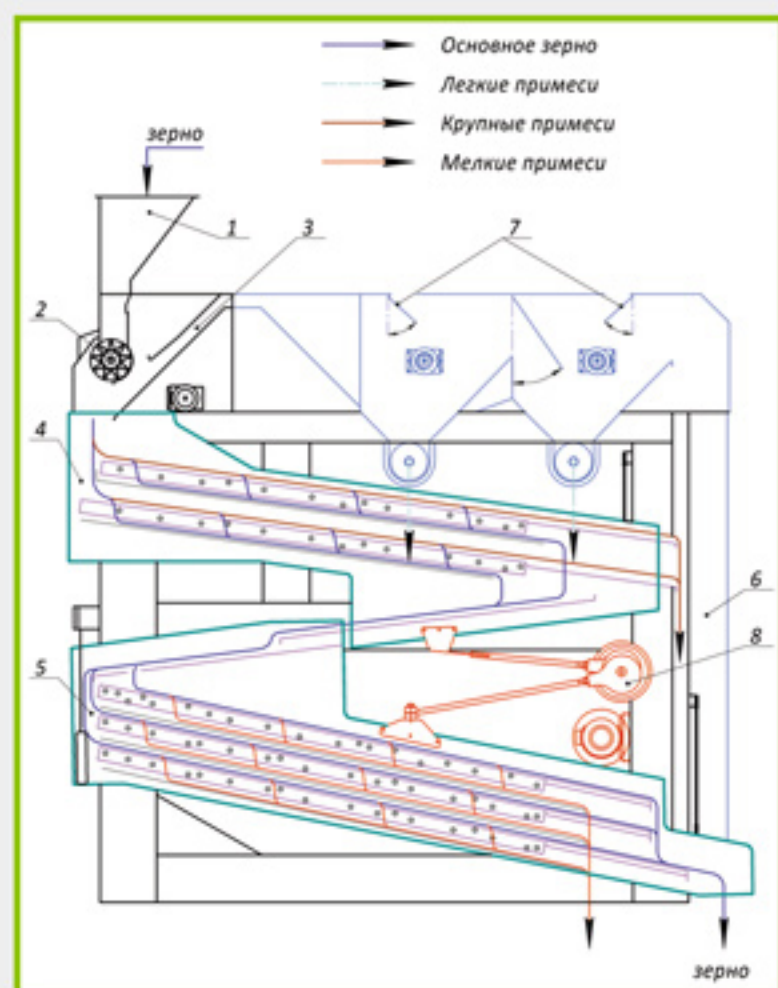


Назначение и область применения

Сепаратор предназначен для очистки зерна и семян, как самостоятельная единица, так и в составе технологической линии.

Устройство

1. Бункер приемный (хopper);
2. Подающее устройство;
3. Аспирационный канал первичной очистки;
4. Верхний решетный корпус;
5. Нижний решетный корпус;
6. Аспирационный канал окончательной очистки;
7. Осадительные камеры;
8. Привод решетных корпусов



Принцип работы

Зерно подается в приемный бункер сепаратора, равномерно распределяется по ширине решет, подающим устройством направляется в аспирационный канал первичной очистки. Легкие и солоmistые примеси уносятся восходящим воздушным потоком в осадительную камеру. В осадительной камере легкие и солоmistые примеси отделяются от воздуха и шнеком выводятся из сепаратора. На верхнем решетном корпусе зерно двумя параллельными потоками движется по двум ярусам решет, где сходом отделяются крупные примеси. На нижнем решетном корпусе зерно делится на три потока. Проходовая фракция трёх ярусов решет представляет собой мелкие примеси, а сходовая фракция – основное зерно.



На выходе с нижнего решетного корпуса организован аспирационный канал окончательной очистки зерна. Из зернового слоя через проницаемую поверхность восходящим потоком воздуха уносятся легкие примеси, которые отделяются от воздуха во второй осадительной камере и шнеком выводятся из сепаратора.



Преимущества сепаратора зерноочистительного ИНТЕХ К150

Оптимальное сочетание производительности сепаратора и качества очистки

- Большая производительность обеспечивается разделением зерновой массы на 2 и 3 параллельных потока зерна по верхнему и нижнему решетным корпусам.
- Высокое качество (85%) очистки зерна достигается:
 - двойной воздушной очисткой;
 - последовательным прохождением двух решетных корпусов;
 - регулированием наклона решет;
 - оптимальным возвратно-поступательным движением решет;
 - тонкой регулировкой в широком диапазоне значений: подачи продукта с помощью частотного регулятора, скорости воздушного потока на входе и выходе зерна из сепаратора, угла наклона решет.

Режим работы сепаратора

Сепаратор за счет изменения угла наклона решет и регулировки подачи зерна имеет возможность работы в трёх режимах:

- Предварительная очистка
- Первичная (элеваторная) очистка
- Семенной режим

Шариковая очистка решет

Очистка решет осуществляется резиновыми шариками из особого материала, состав которого гарантирует их работу при низких температурах и в контакте с масличными культурами.

Идеально уравновешенный привод движения решетных корпусов

Оригинальная конструкция сепаратора позволила идеально уравновесить поступательно движущиеся решетные корпуса. В результате такая вибрационная машина как сепаратор практически не передает знакопеременные нагрузки на опорные конструкции.

Динамическая нагрузка горизонтальная $P_n = 516N$ и вертикальная $P_v = 2320N$ при частоте 4,8 Гц. Это позволяет монтировать сепаратор даже на самых слабых основаниях.



Технические характеристики

| № | ХАРАКТЕРИСТИКИ | ЗНАЧЕНИЕ |
|-----|--|--|
| 1. | Производительность техническая на предварительной очистке, т/ч Пшеница натурой 750 г/л влажностью до 15% и засоренностью до 5% влажностью до 20% и засоренностью до 10% Подсолнечник влажностью до 20% и засоренностью до 10% Кукуруза влажностью до 20% и засоренностью до 5% Рапс влажностью до 15% и засоренностью до 10% Производительность в семенном режиме Пшеница Ячмень пивоваренный Рапс | 150 100 50 80 50 20 25 20 |
| 2. | Эффективность очистки от отделимой сорной примеси, % | 85 |
| 3. | Установленная мощность, кВт в том числе: электродвигателя привода ситовых корпусов подающего устройства | 2,75 2,2 0,55 |
| 4. | Число решетных корпусов | 2 |
| 5. | Общая площадь решет, м ² , в том числе верхнего ситового корпуса нижнего ситового корпуса | 15 6 9 |
| 6. | Расход воздуха на очистку от легких примесей и аспирацию, м ³ /ч | 15000 |
| 7. | Аэродинамическое сопротивление, Па, не более | 200 |
| 8. | Габаритные размеры, мм, не более длина ширина высота | 3625 1960 3230 |
| 9. | Масса, кг, не более | 3035 |
| 10. | Динамическая нагрузка (4,8 Гц) P _H =± 516N и P _V =±2320N | |



За более подробной информацией обращайтесь:
ООО «НПФ Воронежмельсервис»
 394077, г. Воронеж, Московский проспект, д. 97, оф. 912
 тел.: (473) 261-08-59, факс: (473) 261-08-49
www.vmels.com, e-mail: vms@comch.ru