

Технологии достижений

ЗЕРНОВОЙ  
ТЕХНОПАРК



## КОВШОВЫЕ НОРЫ

Технические характеристики  
ковшовых нор И-серии и Н-серии

## Ковшовые нории

**ЗЕРНОВОЙ ТЕХНОПАРК ВМС** – эксклюзивный представитель в России шведской компании **SKANDIA ELEVATOR**, которая специализируется на проектировании и производстве спектра транспортного оборудования для предприятий по хранению и переработке зерна.

Компания **SKANDIA ELEVATOR** – это семейный бизнес в третьем поколении, успешно конкурирующий на рынке с 1914 года и крупнейший поставщик транспортного оборудования в Европе.

Вся продукция разработана и изготовлена в соответствии с Директивой ЕС по безопасному использованию оборудования и соответствует требованиям по безопасности Ростехнадзора РФ. При производстве ковшовых норий используются только оцинкованные стальные листы, части соединяются с помощью заклепок и винтов, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края отогнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, наиболее уязвимые швы уплотнены резиновыми планками или силиконом для предотвращения проникновения воды.

Вся продукция разработана для установки с постоянной эксплуатацией круглый год.

### Ковшовые нории

**SKANDIA ELEVATOR** имеет широкий выбор ковшовых норий, приспособленных для подъема зерна. Ковшовые нории **SKANDIA ELEVATOR** по производительности адаптированы для подъема с различной производительностью на разную высоту. Зерно может поступать в норию по восходящей или нисходящей стороне с одинаковой производительностью.

### Стандартная комплектация:

- Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой;
- Ограничитель обратного хода и реле нории;



- Пластиковое износостойкое покрытие на внутренней стороне кожуха головки нории и выходного выступа;
- Съёмный кожух головки нории;
- Самоочищающийся барабан в головке и башмаке;
- Устройство регулировки положения ленты в головке и башмаке;
- Натяжное устройство ленты в башмаке;
- Короб нории с двумя лючками для обслуживания – один со смотровым стеклом;
- Лючок для обслуживания в башмаке нории и лючок для чистки с обеих сторон башмака;
- Уплотнительная пластина для входного отверстия;
- Антистатическая лента и стальные ковши.

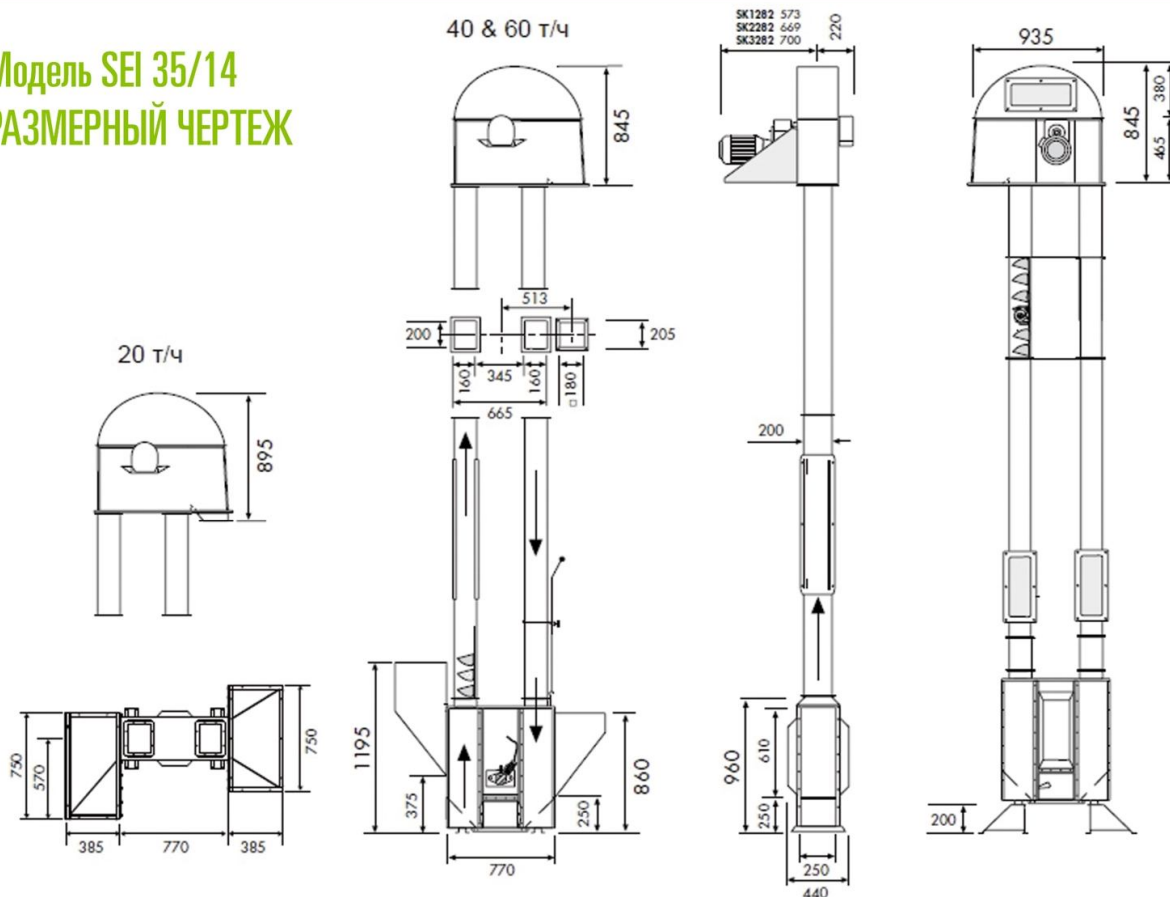
### Дополнительное оборудование:

- Защита от дождя для мотора-редуктора;
- Индуктивный датчик сбега ленты;
- Взрыворазрядители;
- Соединения, задвижки, входные воронки и клапаны для различных нужд;
- Входная заслонка (в нескольких вариантах привода);
- Башмак нории в исполнении для работы с семенами, с высокими башмаками, нижним очистным лючком и аварийным выключателем;
- Короб нории с двумя лючками для обслуживания – один со смотровым стеклом;
- Кожух головки нории с «дышащим» (аспирационным) соединением;
- Платформа для обслуживания в двух различных вариантах, лестница с защитными обручами и платформой для отдыха;
- Масло-, жиро- и термостойкий ковшовый ремень.

## Технические характеристики ковшовых норий I-серии SKANDIA ELEVATOR

SEI 35/14, SEI 50/18, SEI 50/23		SEI 35/14			SEI 50/18			SEI 50/23		
Производительность, 750 кг/м <sup>3</sup>	т/ч	20	40	60	60	80	100	100	120	150
Производительность	м <sup>3</sup> /ч	27	53	80	80	107	133	133	160	200
Обороты вала приводной секции, об/мин, скорость ленты, м/с		164 об/мин/3,1м/сек			118 об/мин/3,1м/сек			118 об/мин/3,1м/сек		
Диаметр барабана	мм	360			500			500		
Модель/длина ковша		Starco 140			Starco 180			Starco 230		
Объем ковша, нетто/брутто	л	0,65/0,85			1,0/1,3			2,0/2,3		
Ковшей/м ленты нории	шт	2,8	5,6	8,4	5,4	7,2	9,0	5,2	6,2	7,8
Макс. кол-во ковшей/м ленты нории	шт	11			11			9		
Толщина ковша	мм	1,5			1,5			1,5		
Ширина ленты/качество		160 мм/ EP 500/ 3			200 мм/ EP 630/ 4			250 мм/ EP 630/ 4		
Короб нории, ширина / глубина	мм	200x160			250x200			300x220		
Выход, соединение	мм	□180			□250			□300		
Головка/башмак нории	мм	2.00			3.00			3.00		
Короб нории, увеличенная толщина	мм	2.00			2.00			2.00		
Толщина металла входной воронки	мм	3,00			3,00			3,00		

### Модель SEI 35/14 РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

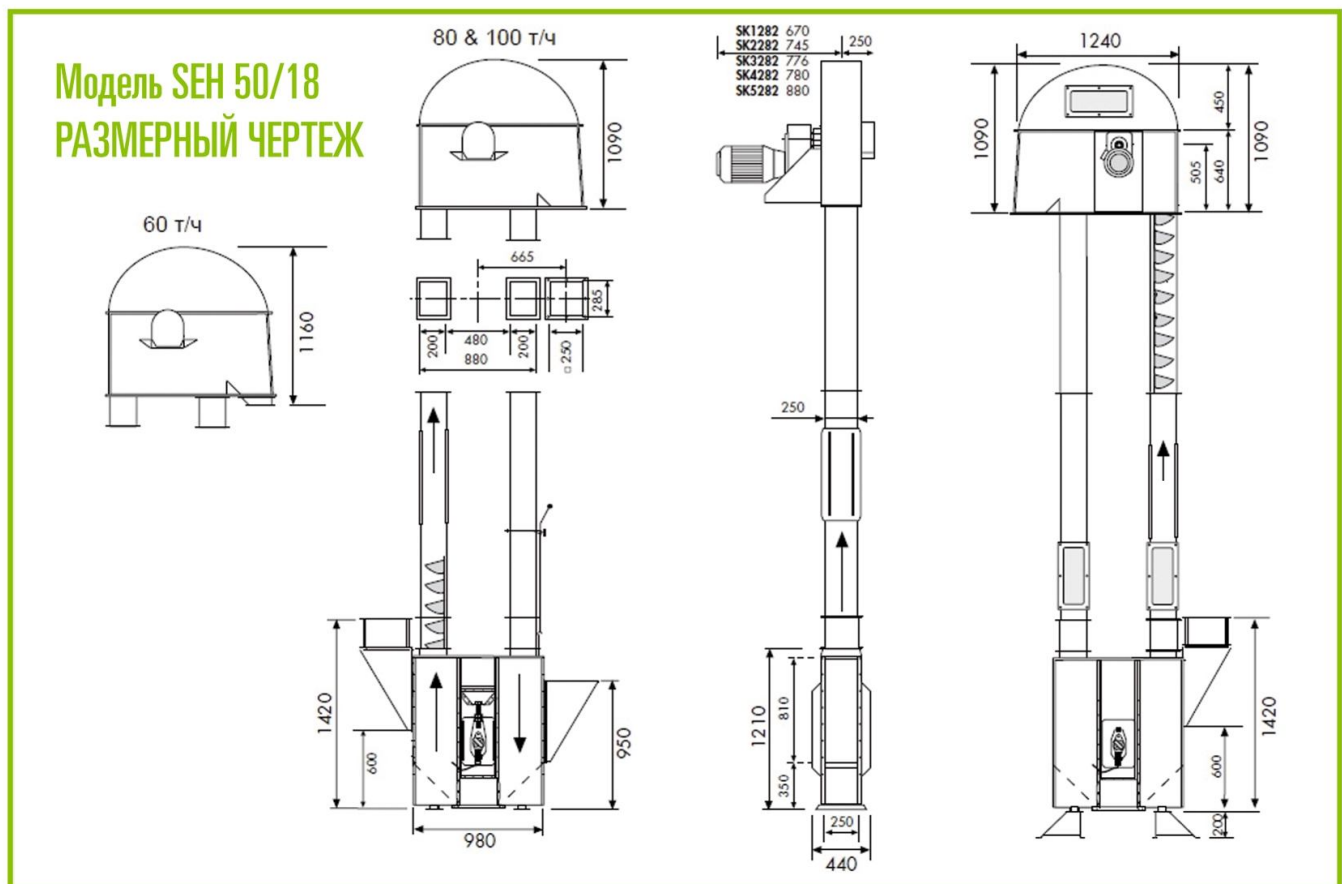




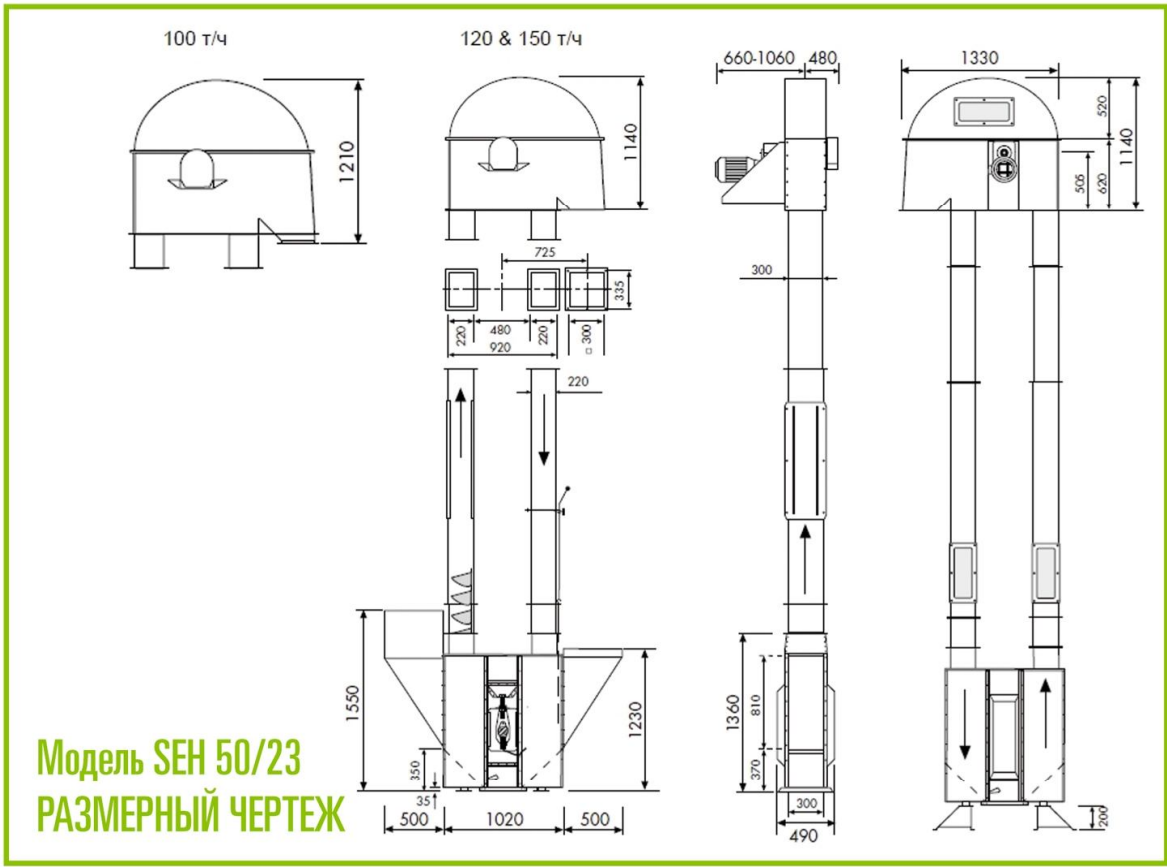


## Технические характеристики ковшовых норий Н-серии SKANDIA ELEVATOR

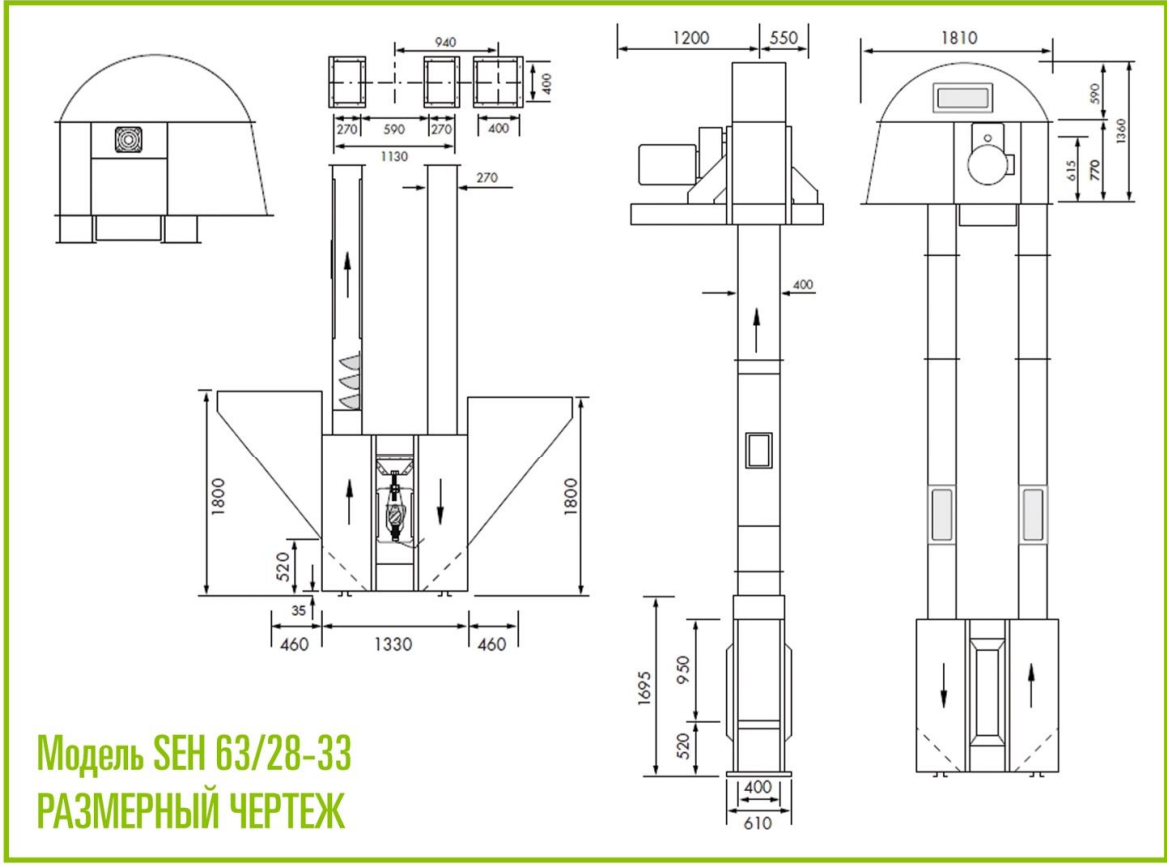
SEH 50/18-23, SEH 63/28-80/33		SEH 50/18			SEH 50/23			SEH 63/28-33			SEH 80/28-33		
Производительность, 750 кг/м <sup>3</sup>	т/ч	60	80	100	100	120	150	200	250	300	400	500	600
Производительность	м <sup>3</sup> /ч	80	107	133	133	160	200	266	334	400	533	667	800
Вал приводной секции (НОМ)	об/мин	118 об/мин/3,1м/сек			118 об/мин/3,1м/сек			95 об/мин/3,1м/сек			72 об/мин/3,1м/сек		
Диаметр барабана	мм	500			500			630			800		
Модель/длина ковша		Starco 180			Starco 230			Starco 280	Starco 330	Starco 330	Starco 280	Starco 330	Starco 330
Объем ковша, нетто/брутто	л	1,0/1,3			2,0-2,3			2,3-3,0	4,0-5,7	4,0-5,7	2,3-3,0	4,0-5,7	4,0-5,7
Ковшей/м ленты	шт	5,4	7,2	9,0	5,2	6,2	7,8	8,0	5,3	6,4	17,2	11,2	13,4
Макс. кол-во ковшей/м ленты	шт	10,5			9,0			9,0	7,2	7,2	18,0	14,4	14,4
Толщина ковша	мм	1,5			2,0			2,5			2,5		
Ширина ленты	мм	200			250			300	350	350	600	700	700
Тип ленты, стандартный	мм	630/4			630/4-800/5			630/4, 800/5, 1000/6			630/5, 800/5, 1000/6		
Короб нории, ширина/глубина	мм	205/200			300/220			400/270			850/325		
Выход, соединение	мм	□250			□300			□400			450x845		
Толщина металла головки и башмака	мм	3,0			3,0			4,0			4,0		
Толщина металла короба нории	мм	2,0			2,0			2,0			2,5		
Толщина металла входной воронки	мм	3,00 + 8,00 пластик			3,00 + 8,00 пластик			3,00 + 8,00 пластик			3,00 + 8,00 пластик		



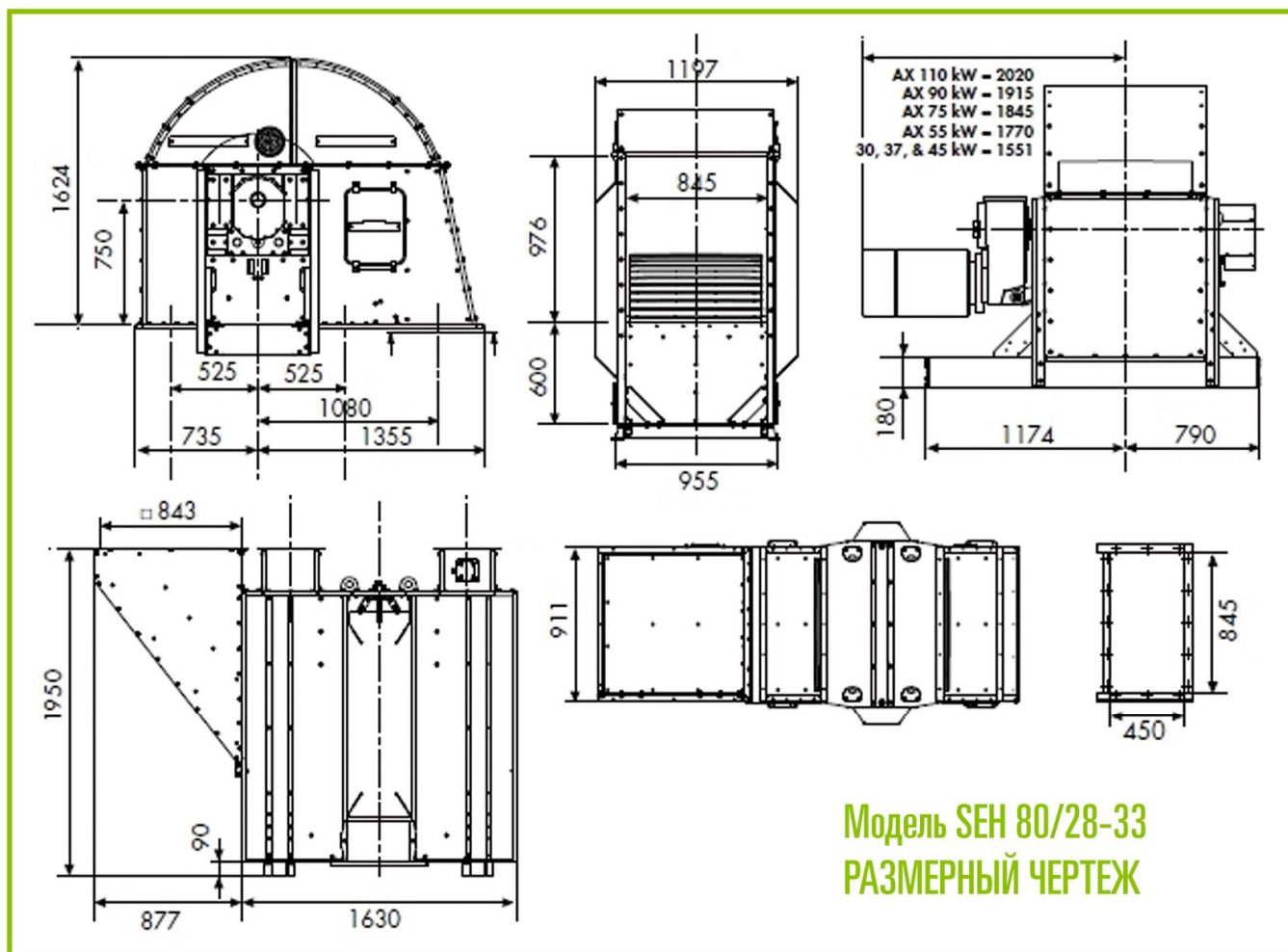
Размерные чертежи моделей SEH 50/23 и SEH 63/28-33



Модель SEH 50/23  
РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Модель SEH 63/28-33  
РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Применение современных технологий и материалов при производстве ковшовых норий SKANDIA ELEVATOR обеспечивает низкое энергопотребление, надежность и долговечность транспортного оборудования и, что самое главное, позволяет значительно снизить травмирование зерна.



Конструкция и комплектация норий компании SKANDIA ELEVATOR полностью соответствует требованиям промышленной безопасности РФ, Казахстана, Украины, Белоруссии.

Ковшовые нории SKANDIA ELEVATOR имеют разрешение Ростехнадзора России на применение на опасных производственных объектах, в частности на предприятиях по хранению и переработке зерна. В соответствии с требованиями промышленной безопасности нории компании SKANDIA ELEVATOR оснащены взрыворазрядительными устройствами.



Для предотвращения возможности движения ленты в обратном направлении под действием тяжести наполненных продуктом ковшей рабочей ветви нории на валу головки нории с обратной стороны по отношению к приводу установлена муфта обратного хода, которая работает по принципу храпового механизма.



Движение ленты в коробе нории контролируется датчиками схода налево и направо. Переполнение загрузочного устройства нории продуктом сигнализирует датчик подпора, а вращение нижнего барабана в башмаке нории контролирует датчик вращения вала.



Для удобства обслуживания и контроля за работой нория оснащена смотровым люком и люком для обслуживания. Они монтируются в удобном для персонала месте.



Официальный представитель Skandia Elevator в России:  
**ООО «НПФ Воронежмельсервис»**  
394077, г. Воронеж,  
Московский проспект, 97, офис 912  
тел.: (473) 261-08-59, факс (473) 261-08-49  
e-mail: vms@comch.ru, www.vmels.com